

中国船舶报

CHINA SHIP NEWS



微信公众号:
中国船舶集团



微信公众号:
中国船舶报

坚持党的领导 铸就船舶辉煌

——写在庆祝中国共产党成立101周年之际

社论

党的十八大以来,在以习近平总书记为核心的党中央坚强领导下,我国船舶工业坚持以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导,砥砺前行、攻坚克难,持续强化科技创新,不断提升质量效益,在高质量发展的道路上迈出了铿锵步伐,为我国建设造船强国、海洋强国奠定了坚实基础。今年是中国共产党成立101周年,也是党的二十大召开之年。站在新的历史起点,我国船舶工业要深刻总结党的十八大以来改革发展各项工作取得的伟大成就和积累的宝贵经验,继续坚持党的领导,进一步强化党建引领,锐意进取、勇于争先,在新时代创造更加辉煌的业绩,向党和人民交出一份更加优异的答卷。

逐梦前行,首在把舵导航。历史深刻表明,船舶事业是党和国家的事业,从小到大、从弱到强的每一步发展,都是在党的坚强领导、英明决策、部署推动下实现的。党的十八大以来,以习近平同志为核心的党中央着眼实现中华民族伟大复兴中国梦,围绕实现党在新时代的强军

目标,把人民军队全面建成世界一流军队,提出一系列重大方针原则,作出一系列重大决策部署,推进一系列重大工作。在习近平强军思想的指引下,我国军工人坚决履行好兴装强军的历史使命,高质量完成了国产航母、大型驱逐舰、新型两栖攻击舰等一批彰显国家实力的标志性装备,为我国建设世界一流海军提供了强有力的装备支撑。

回顾我国船舶工业的发展历程,我们之所以能够不断取得新的进步和成就,最根本在于有中国共产党的坚强领导,有党和国家的大力支持。党的十八大以来,中国造船人始终听党话、跟党走,践行党的初心使命,忠诚奉献党的事业,推动我国船舶工业实现了跨越式发展。2021年,我国三大造船指标保持全球领先,造船完工量、新接订单量、手持订单量以载重吨计分别占世界总量的47.2%、53.8%和47.6%,其中,新接订单量增幅高于全球20个百分点以上;在全球18种主要船型分类中,我国有10种船型新接订单量位居世界第一;我国骨干船企的国际竞争能力持续增强,各有6家企业分别进入世界造船完工量、新接订单量和手持订单量前10强;中国船舶集团有限公司三大造船指标首次位居全球各造船企业集团之首。

攻坚克难,更需引领力量。实践表明,我国船舶工业要实现高质量发展,必须把党的创新理论作为根本遵循和行

动指南。党的十八大以来,我国船企深入贯彻落实习近平总书记关于创新发展的重要论述精神,坚持自主创新驱动,勇攀船舶科技高峰,推动船舶工业加快向世界一流迈进。以中国船舶集团为代表的我国骨干船企围绕实施重大科技项目抓创新,坚持以重大科技项目牵引技术与产业发展,实现“奋斗者”号在马里亚纳海沟成功探底;自主研发的世界最大船用双燃料低速机投入应用;首艘国产大型邮轮实现全船贯通、整体起浮。为顺应全球绿色低碳转型趋势,我国船企加快科技创新步伐,推出多型符合最新国际海事规则要求的绿色船型,顺利交付24000TEU超大型集装箱船、5000立方米双燃料全压式液化石油气(LPG)运输船、99000立方米大型乙烷运输船,批量承接21万吨液化天然气(LNG)动力散货船、7000车双燃料汽车运输船、甲醇动力双燃料MR型油船、15.8万载重吨LNG/燃油双燃料油船等订单。

山高愈前行,扬帆再起航。当前,我国船舶工业高质量发展仍任重道远,建设造船强国仍面临巨大挑战。征途漫漫,惟有奋斗。中国造船人通过奋斗,走过了万水千山,推动船舶工业实现了跨越式发展。未来,我们要深入学习贯彻习近平新时代中国特色社会主义思想,始终听党话、跟党走,以更加奋发有为的精神状态、实干兴邦的时代担当,继续奋斗,勇往直前,创造更加灿烂的辉煌,为实现中华民族伟大复兴的中国梦作出新的更大贡献。

中国船舶集团 召开第一届董事会 第三十次会议

本报上海讯 记者 汪涛 报道 6月29日,中国船舶集团有限公司召开第一届董事会第三十次会议。中国船舶集团董事长、党组书记雷凡培主持会议。集团公司董事、总经理、党组副书记杨金成,董事、党组副书记杜刚,外部董事李建红、吴献东、燕桦、李树雷、秦焕明,职工董事张英岱出席会议。纪检监察组组长、党组成员李佳颖,党组成员、总会计师贾海英,国资委企干一局、企业改革局有关同志,董事会秘书、总法律顾问以及相关部门主要负责人列席会议。

会议重温学习了习近平总书记重要指示批示精神,传达了学习了国家发展改革委等部门印发的相关文件精神;审议通过了集团公司2022年度投资计划、注册公司及超短融发行额度事宜、新一期成员单位开展金融衍生品业务资质事宜、2021年度内控体系工作报告、2022年定点帮扶工作计划、董事会议事规则及有关专门委员会议事规则修订事宜、董事会监督委员会设立工作方案等11项议案;听取了集团公司董事会建设目标编制情况的汇报。

会前,召开了集团公司第一届董事会战略与投资委员会第十六次会议、第一届董事会审计与风险管理委员会第十一次会议。

树牢安全发展理念 压实安全生产责任

杨金成赴中国船舶集团外高桥造船进行安全生产专项督查

本报讯 当前正值第21个全国“安全生产月”。6月28日,中国船舶集团有限公司党组副书记、总经理杨金成,党组成员、副总经理孙伟赴中国船舶集团旗下外高桥造船进行安全生产专项督查。督查组一行深入大型邮轮工程项目建造现场,危险化学品站房进行检查,听取了外高桥造船和集团公司大型邮轮现场安全监管组的工作汇报,对外高桥造船落实党中央、国务院和集团公司安全工作部署、“安全生产月”组织开展情况以及复工复产、暑期汛期、危险化学品安全管控情况进行了督查,对下一阶段工作进行了部署。

杨金成指出,今年是党的二十大召开之年,营造安全稳定的环境是当前首要的政治任务。各级领导干部要进一步提高

政治站位,树牢安全发展理念,压实安全生产责任,积极防范化解重大安全风险,推动集团公司安全形势持续稳定向好,以实际行动成效迎接党的二十大胜利召开。

杨金成强调,要认真学习贯彻新修订的《安全生产法》,全面落实各层级、各岗位的安全生产责任,全体干部职工要做到明责在心,履责在行。要从细、从实、从严抓好安全生产工作,坚持警钟长鸣,常抓不懈,强化复工复产后的特殊时段安全管控,加大先进技术推广应用力度,提高事故防范能力。要慎之又慎抓好大型邮轮建造安全工作,随着建造进程动态识别风险并落实针对性的管控措施,要从实战化出发提高应急处置和快速反应能力,集团公司大型邮

轮现场安全监管组要高标准、严要求,做好全时段、全方位的安全监督工作。要严格落实现场监督和专家检查发现问题的整改,认真分析,举一反三,对突出问题和重复性问题要严查严处。要严格外包工程单位管理,把企业安全管理要求穿透到一线班组和员工。要常态化落实疫情防控措施,持续巩固疫情防控成果。要提前部署落实防暑、防汛、防台风工作,完善应急预案,保障应急物资,加强应急演练,确保万无一失。

集团公司船舶海工部、质量安全环保部和安全专家、外高桥造船负责人参加了此次督查。

(钟萱)

新一代海上风电施工 装备“开山之作”问世

由中国船舶七〇八所自主研发设计

本报讯 记者 何宝新 王进 邝展婷 报道 6月29日,中国船舶集团有限公司旗下第七〇八研究所自主研发设计的3000吨起重船“乌东德”号在招商局工业江苏海门基地命名交付,标志着被誉为新一代海上风电施工装备“开山之作”的我国首艘“起重+运输”一体化深远海风电施工船机横空出世,对助力我国海上风电建设由近海走向深远海具有里程碑意义。同日,七〇八所研发设计的我国首艘2000吨级第四代海上风电安装平台“白鹤滩”号在中国船舶集团旗下黄浦冲山出坞。“乌东德”号和“白鹤滩”号是迄今为止我国设计理念最先进、自动化程度最高、施工效率最高、具有完全自主知识产权的新一代海上风电施工旗舰,齐肩国际水准,实现弯道超车。

“乌东德”号总长182米,型宽46米,型深15米,满载排水量8000吨,配备DP2级动力定位系统,采用起重机单舷侧布置设计,最大起重量为3000吨,甲板面积6200平方米,甲板装载能力10000吨以上,起吊高度达到甲板以上130米,均为目前国内同类级别海上风电桩基础施工船机之最。其最大亮点是,单船即可完成港口装卸、海上运输、起重及打桩等主要作业。同时,能够更好地应对长涌浪海况,可有效解决在海况较为恶劣的情况下,与运输船组配合难等问题。

“白鹤滩”号总长126米,型宽50米,型深10米,满载排水量37000吨,集运输、自升、自航、起重、动力定位等多功能于一体。其起吊能力达2000吨,最大作业水深70米,最大可变载荷6500吨,甲板面积4200平方米,可用于8兆瓦-15兆瓦的海上风电机组安装,兼顾1800吨以下海上风电机组基础施工。“白鹤滩”号首次实现核心作业装备国产化应用,配有国产长寿命齿轮齿条式升降系统,其绕柱式起重机的内通直径由10米跨入15米等级,大大提升吊机回转结构承载能力,轻松应对15兆瓦机组的基础吊装和风机安装。

献礼二十大·强国重器

全球首艘苏伊士型LNG双燃料油船交付

由中国船舶集团旗下七〇八所设计、广船国际建造

本报讯 记者 王进 邝展婷 报道 6月28日,由中国船舶集团有限公司旗下七〇八所设计、广船国际建造的全球首艘苏伊士型液化天然气(LNG)双燃料动力油船——15.8万载重吨LNG/燃油双燃料油船首制船交付。

该船是目前华南地区建造的最大LNG/燃油双燃料绿色船舶,在燃油及燃气模式下均可满足国际海事组织(IMO) Tier III排放标准。在采用LNG模式推进时,该船能减少约20%的二氧化碳排放量、约85%的氮氧化物排放量和约99%的颗粒物、硫氧化物排放量。

苏伊士型船舶是指以苏伊士运河(Suez Canal)通航条件为上限,载重吨在15万吨左右的船舶。15.8万载重吨LNG/燃油双燃料油船总长约274米,型宽48米,型深23.7米,服务航速为14.2节。

该船采用的主机自带高压选择性催化还原(SCR)系统,可满足全球各个海域和港口最严苛的排放要求。主机在工作时所产生的废气由排气管进入蒸发混合管,通过还原剂反应后再进入SCR反应器,在反应器内催化剂作用下转变为氮气和水,从而实现氮氧化物的净化。在高压SCR系统安装调试工作中,广船国际通过联合主机厂家开展应力计算,科学布设固定管码,很好地解决了该系统及管路振动问题,为后续船舶的建造积累了经验。

为确保LNG气体充分燃烧,该船的主机采用高压LNG系统供气,其内部燃气管路压力高达350巴,在双壁管压力试验时其压力更是高达525巴。广船国际首次采用双壁管结构进行高压LNG系统管路设计和制作,其内管承担输送高压LNG,外管起到保护作用,内、外管壁之间有机械通风。该技术的成功应用,对于后续相关船舶的管路设计及制作提供了参考。

在该船建造过程中,广船国际技术人员通过结合燃气处理间及LNG罐的布置,将LNG系统的透气管布置在燃气处理间顶部,有效优化了甲板面的布置空间,并且节约了透气管及固定框架的材料。另外,对于LNG系统罐体、燃气处理间及加注站等增加了冷却保护的水喷淋系统布置,对LNG加注站区域舷侧外板也增加了保护水帘系统。该系统的设计没有任何



可供参考的案例,完全由设计人员根据现场实际情况自行构思及布置,很好地满足了船级社的相关要求。

15.8万载重吨LNG/燃油双燃料油船共计划建造2艘,于2019年12月3日签署建造合同,是广船国际首次建造苏伊士型油船。随着首制船交付,广船国际在油船建造领域实现了全覆盖。据了解,广船国际已是目前全球拥有船型最多、系列最全的液货船制造商。

广船国际在清洁能源动力船舶研制领域深耕多年,已经率先交付了国内首艘内河千吨级电动船、华南首制LNG双燃料动力成品油船、国内首艘甲醇双燃料MR型油船,在建全球首制“四驱混动”豪华客滚船,目前手持船舶订单70多艘、价值超过500亿元,其中有近40艘、价值约200亿元的订单为新型双燃料绿色船舶订单,在绿色船舶研发设计、建造领域达到世界领先水平。

