

# 中国船舶报

## CHINA SHIP NEWS



关注  
微信公众号:  
中国船舶集团



关注  
微信公众号:  
中国船舶报

## 中国船舶爱达邮轮举行“地中海”号首航仪式

这是大型国际邮轮3年来首次从天津国际邮轮母港启航,标志着中国北方邮轮市场正在全面恢复

本报讯 记者 项丽 张瑜 报道 9月27日,中国船舶集团有限公司旗下爱达邮轮在天津举行“地中海”号邮轮首航仪式,该邮轮由爱达邮轮全资运营,于9月30日开启天津出发的国际邮轮航线。这是大型国际邮轮3年来首次从天津国际邮轮母港启航,标志着中国北方邮轮市场正在全面恢复。中国船舶集团党组书记、董事长温刚,党组成员、副总经理孙伟,党组成员、总会计师贾海英,天津市委常委、滨海新区区委书记连茂君,天津市副市长谢元,天津市滨海新区区委副书记、区长单泽峰出席仪式并见证首航。

推动邮轮产业发展具有推进高水平开放合作,推进造船工业基础能力再提升、产业链再整合的重要战略意义,是牵引

海洋经济发展的重要方向。过去5年,中国船舶集团统筹推进邮轮研发设计建造、供应链建设、邮轮运营的总体布局,打造了中意一体的研发设计团队,形成了大型邮轮总装建造能力,构建了邮轮供应链体系,创立了自主邮轮品牌“爱达邮轮”和全能力运营团队,初步形成了可持续发展的本土邮轮生态体系。今年年底,由中国船舶集团建造的国产首艘大型邮轮“爱达·魔都号”将完工交付。

“地中海”号邮轮天津复航,是9月19日我国全面恢复国际邮轮运输后的重要标志性事件。爱达邮轮将通过打造高品质邮轮度假体验、与旅业伙伴共同推广邮轮产品,吸引游客到天津搭乘“地中海”号邮轮,同时还将加大船舶供应品在天津当地

和国内的采购力度,与邮轮母港、口岸单位及合作伙伴等携手优化通关流程,提升宾客登轮体验,助力天津邮轮产业全面恢复,实现多方共赢,带动当地邮轮经济生态链快速发展。

“地中海”号邮轮全长292米,总吨位8.6万吨,满载可容纳2680名乘客,拥有1057间客房。全船充满浓郁的地中海风情和文化元素,融汇环球美食及地道亚洲佳肴,提供多样娱乐活动、购物体验和品质服务,致力为宾客打造不同凡响的精致邮轮度假体验。

中国船舶集团总部有关部门和相关成员单位负责人,天津市有关部门负责人、天津市部分行业代表、劳动模范代表等参加仪式。

### 中国船舶沪东中华——

#### 创下大型LNG船试航最短纪录

本报讯 记者 何宝新 特约记者 张文豪 报道 9月27日,中国船舶集团有限公司旗下沪东中华为中国船舶集团(香港)航运租赁有限公司建造的17.4万立方米大型液化天然气(LNG)运输船,仅用时5.5天就顺利完成“二合一”(常规试航和气体试航同步)试航凯旋。此次“二合一”试航周期较国外船厂单次气试时间更短,创下全球LNG船建造史上试航最短纪录,成就了令人惊叹的中国速度,也为全球LNG船建造提供了沪东模式。

沪东中华对这次“二合一”试航倾尽全力,在总结以往LNG船常规试航和气体试航积累的经验基础上,根据不同工况、海况将海试和气试项目巧妙穿插进行,且完美融合在一个试航计划内,环环相扣,实现试验项目无缝衔接。

在整个试航过程中,沪东中华项目团队和船东、船检一起不分昼夜,一刻不停地进行每项试验。为了确保每个项目连续提交,项目团队在前一个项目快结束时,就组织人员对下一个项目进行精心准备,争分夺秒,确保一个项目接着一个项目有序进行,也确保气站所有项目在24小时内顺利完成,创下LNG船气站试验周期最短纪录。

据悉,该船从出坞到完成试航只有5个月,码头建造周期比国外船厂缩短整整2个月,也创下新纪录。

该船是中船租赁LNG项目最后一艘船。参加试航的中船租赁代表表示,沪东中华是国内LNG产业链“链长”企业,在建造大型LNG船时实施先进建造工艺和流程,不断创新进取,取得了举世瞩目的成绩。中船租赁积极协助各方,为缩短建造周期不懈努力,协同监督组日本商船三井认真研究试航大纲,提出意见,推动试航计划科学落实。在沪东中华精益管理、周密安排下,整个试航中各测试项目无缝衔接,一气呵成。

“二合一”试航模式由沪东中华首创。2021年10月,沪东中华在建造第二艘17.4万立方米大型浮式液化天然气储存及再气化装置(LNG-FSRU)时,曾历时20天高效完成常规试航和气体试航。此后这一试航模式在23000TEU双燃料集装箱船上推广实施。3年不到,沪东中华的管理水平、建造工艺更为精进,“二合一”试航效率提升近3倍,创造了令人振奋的中国速度。

### 中国船舶北海造船——

#### 全铝合金双体高速客船项目生效

本报讯 9月21日,中国船舶集团有限公司旗下北海造船全资子公司青岛北海船艇有限责任公司与瑞木镍钴管理(中冶)有限公司签订的全铝合金双体高速客船项目正式生效。这是青岛北海船艇“20米级”船艇获得的首份海外订单。

该船是为巴布亚新几内亚中冶瑞木镍钴公司冶炼厂开发的全铝合金双体高速客船,总长约20米,型宽6米,型深1.8米,船员6人,最大乘客量为32人,主船体和上层建筑均为铝合金材质,采用两台高速船用柴油机为推进主机,以及双喷射推进装置、双轴系,深静水航速30节。该船外部设有外走道和观光甲板,内部设有VIP客舱、经济客舱、行李间、吧台等功能性舱室,用于沿海岛际之间乘客交通,同时可兼作执法、救援、补给、观光和小型接待。

该型船设计先进、独特,采用双体深V尖艏槽道式船型,船体底部设有一槽道,当船处于静浮或低速航行时,双体之间槽道和两侧片体完全浸于水中,较大的型宽和两侧片体有利于船的平衡,而在高速行驶时,两侧片体的楔形横剖面大大降低波浪中的冲击力,从而获得高速平稳的行驶性能。因为独特的船型设计,在海上航行时,该船具有抗风浪能力强、波浪中失速小、耐波性好、波浪中冲击载荷小、乘坐平稳舒适、沉抗抗翻性好、航行速度快、续航距离远、载重量大、甲板有效装载面积大、甲板潮湿量少等显著特点。(刘志良 曹伟)

## 站在更高起点上打赢质量强固攻坚战

中国船舶集团召开2023年上半年质量形势分析会

本报讯 记者 刘畅 报道 10月9日,中国船舶集团有限公司召开2023年上半年质量形势分析会,传达全军装备质量工作会议精神,贯彻落实集团公司2023年度质量工作会议要求。中国船舶集团党组副书记、总经理杨金成出席会议并讲话,会议由集团公司党组副书记、董事杜刚主持。集团公司党组成员、副总经理孙伟作集团公司2023年上半年质量形势分析报告,党组成员、总会计师贾海英传达了全军装备质量工作会议精神。

会议指出,2023年上半年,集团公司坚决贯彻落实习近平总书记关于装备质量建设的重要论述和习近平新时代中国特色社会主义思想,坚决履行强军胜战首责,聚焦质量效益领先,统筹推进质量工作各项任务,集团公司质量总体形势呈现良好发展态势,质量管理水平和产品质量得到明显提升。

会议要求,要站在更高起点上打赢质量强固攻坚战。要着力提升装备质量至上的思想意识,着力贯彻先进质量标准;着力推进精益管理,加快解决管理粗放问题;着力加快装备质量问题整改整治;着力加强质量追责和质量激励;着力强化质量强基固本,坚持突出重点,落实齐抓共管,以更加坚定的信心、更加清醒的头脑、更加务实的举措,推动装备质量事业高质量发展。

会议还播放了装备质量问题警示片,宣读了《型号质量师工作系统建设方案》。

会议以视频形式召开。集团公司科技委主任、副主任、常委,总部各部门主要负责人,各成员单位党政主要领导,质量管理委员会全体成员,质量、技术、生产、物资采购分管领导和相应部门负责人,各型号总师、副总师和主任设计师等参加会议。



## 首次进军甲醇双燃料船舶市场

中国船舶外高桥造船承接8艘9200TEU甲醇双燃料箱船订单



本报讯 记者 何宝新 通讯员 唐安妮 报道 9月27日,中国船舶集团有限公司旗下外高桥造船携手中船贸易与欧洲知名班轮公司在上海正式签订8艘9200TEU甲醇双燃料中型集装箱船建造合同。这是迄今为止全球最大批量的中型船舶订单,也是外高桥造船首次进军甲醇双燃料船舶市场,该型船成为该公司继7000TEU中型集装箱船之后又一款集装箱船批量船型。

该型船是由中国船舶集团旗下七〇八所为适应和满足当下绿色环保新要求和船舶市场需求而精心研发设计的最新一代绿色环保、高效节能型中型集装箱船,拥有自主知识产权,该型船总长299.9米,型宽45.6米,载箱量为9200TEU,入级法国船级社(BV)。该型船采用甲醇为主要燃料,从燃料源头降低各类污染物的排放,满足船舶能效设计指数(EEDI)第三阶段要求。未来投入运营后,该型船结合营运要求,可有力保障碳排放强度指数(CII)处于领先级别,是一型集成强大装载效能和高效运营性能、符合绿色低碳环保要求的精品箱船。此外,该型船还从空气动力学、热能管理、能量分配、通风流场、绑扎桥型等多个维度进行优化,不仅载箱量大、合同航速油耗低,而且平均功率低于同类船型,具有经济高效、载重

量大、单箱油耗低等优势。

外高桥造船是中国民船建造领域的创新引领者,尤其是在超大型、中型集装箱船领域屡有建树。该公司2013年成功承接3艘18000TEU超大型集装箱船订单,随后又承接了一批20000TEU超大型集装箱船订单,将我国集装箱船建造能力从大型一举带入超大型世界俱乐部,成为我国船企全面进入超大型集装箱船市场的开路先锋。2021年,该公司又成功进入7000TEU中型集装箱船市场,至今累计承接订单达34艘,位居全球第一。这次8艘9200TEU甲醇双燃料中型集装箱船建造项目落地,再一次印证了外高桥造船强劲的市场和品牌影响力。

在集装箱船市场行情趋于稳定情况下,中船贸易积极发挥海外市场经营主平台、国际业务拓展主体力量的牵引作用,紧紧抓住市场机遇,面对国外主流船厂和国内地方船厂的激烈竞争,密切与班轮公司经营团队沟通交流,统筹协调资源,确立优势地位,最终促成订单签约。这意味着中国船舶集团旗下船企在船舶基础性能研究、船舶设计、生产工艺、造船管理、系统配套等方面的综合实力再次获得世界顶级船东的认可,为未来持续引领行业发展、竞争高附加值项目奠定坚实基础。

## 中国工程院院士 潘镜芙逝世



中国共产党党员、中国工程院院士、中国船舶集团有限公司第七〇一研究所研究员潘镜芙同志,因病医治无效,于2023年10月8日4时18分在上海逝世,享年93岁。

潘镜芙同志1930年1月出生于浙江湖州,1952年毕业于浙江大学电机系,先后在华东电工局、一机部第二设计分局、一机部船舶工业管理局、国防部七院七〇一所等单位工作,1956年9月加入中国共产党。先后担任七〇一所三室副主任、副所长兼副总工程师,享受国务院特殊津贴专家。1995年当选为中国工程院院士。

潘镜芙同志长期从事舰船总体设计研究工作,是我国著名的船舶设计专家、导弹驱逐舰研究设计的先驱者、舰船科技发展的开拓者,为中国舰船研制事业作出了杰出贡献。潘镜芙同志1978年获全国科学大会奖,1989年、1992年获国家科技进步奖二等奖,1999年获国家科技进步奖特等奖;被国防科工委授予“有突出贡献的科技专家”称号;指导培养了一大批舰船科技创新领军人才。

潘镜芙同志的逝世,是我国舰船研制领域的重大损失!沉痛悼念并深切缅怀潘镜芙同志!

潘镜芙同志遗体告别仪式定于2023年10月12日(周四)上午10时在上海市漕溪路210号龙华殡仪馆大厅举行。

谨此讣告。

中国船舶集团有限公司  
第七〇一研究所  
2023年10月8日

## 中国船舶黄埔文冲 再交一艘1900TEU箱船

本报讯 记者 邝展婷 通讯员 陈小瑜 报道 9月20日,中国船舶集团有限公司旗下黄埔文冲为德国BRIESE航运公司建造的1900TEU集装箱船“NORDERNEY”号签字交付,比合同期限提前两个多月。

该船为黄埔文冲自主研发设计的1900TEU“鸿鹄”型集装箱船,总长172米,型宽27.5米,设计吃水8.5米,航速18.5节。该型船具有油耗低、装箱量大、航线适用范围广、性价比高等特点,深受市场欢迎,自推出以来已累计承接订单30艘,陆续交付21艘,展现了其自主研发船型的市场竞争力。

“NORDERNEY”号于2023年8月30日完成试航,在交船准备阶段,接连遭受“苏拉”“海棠”超强台风影响,停工和暴雨给各项收尾和修改等工作造成较大影响。项目组多次组织召开开防台部署会议,及时调配生产资源,合理调整工序安排,在相关部门密切配合、全力合作下,确保船舶提前交付,赢得船东高度赞扬。同时,该船提前交付也极大地鼓舞了士气,坚定了黄埔文冲瞄准目标、完成全年任务的信心。

黄埔文冲自主研发的3型产品进入市场以来,陆续获得59艘新船订单,包括85000吨散货船18艘、1900TEU集装箱船30艘和3000TEU集装箱船11艘,批量订单为企业提高建造效率、强化精益管理打下了坚实基础。

