

中国船舶报

CHINA SHIP NEWS



关注
微信公众号:
中国船舶集团



关注
微信公众号:
中国船舶报

两会进行时

凝心聚力向未来 笃行致远启新程

海事界代表委员准备就绪,积极为行业发展建言献策

《船报》两会采访组记者 刘志良 吴秀霞 报道

汇聚前进力量,吹响奋进号角。3月5日和3月4日,十四届全国人大二次会议和全国政协十四届二次会议将在北京正式开幕。伴随着中国船舶工业踔厉奋发、勇毅前行的铿锵足音,十余位海事界代表委员满怀激情参加2024年全国两会,履行全国人大代表、全国政协委员的神圣职责。

2023年是全面贯彻落实党的二十大精神的开局之年,也是三年新冠疫情防控转段后经济恢复发展的一年,在中国船舶工业发展史上具有重要的特殊性。2023年,中国船舶工业呈现出稳中向好、稳中有进、稳中提质良好发展态势,市场份额连续14年居世界第一,三大造船指标市场份额首次全部超过50%,分别有5家、7家、6家企业位居世界造船完工量、新接订单量和手持订单量前十强,中国船舶集团有限公司三大造船指标在全球造船集团中均位居第一,国产首艘大型邮轮“爱达·魔都号”命名交付,新船订单结构不断优化,绿色低碳发展加速推进,新能源装备取得新突破,市场环境呈现有利变化,船企效益明显改善。习近平主席

在2024年新年贺词中为国产大型邮轮和“奋斗者”号点赞,充分肯定了中国船舶工业在我国经济社会发展中作出的贡献。

2023年也是十四届全国人大代表和十四届全国政协委员履职的第一年。海事界代表委员围绕海洋强国建设、做好科技创新基础研究工作、推动船舶工业高质量发展、解决相关领域的难点问题等课题开展了一系列工作。比如,全国政协委员叶聪在2023年全国两会提出的“用好先进科学装置,培养国际化科技人才”“开发深海资源”两个提案,得到科技部、自然资源部的高度重视和采纳,不仅有力推动了我国深海领域探测载人深潜国际合作,深海采矿装备等多个项目也已经进入论证实施阶段,为我国建设海洋强国提供了有力支撑。

2024年是中华人民共和国成立75周年,是实现“十四五”规划目标任务的关键一年,也是中国船舶工业开创绿色低碳高质量发展新格局的关键一年。当前,中国船舶工业正处于奋进新时代新征程、加快推进高质量发展的关键时期,也是历史上发展最好的时期,但是仍然面临逐渐加大的保交船压力以及不确定性因素逐渐增多的市场环境,行业保持平稳健康发展仍有诸多挑战。

面对行业发展中的堵点难点问题,海事界代表委员开启全国两会模式,深入科研院所、基层企业调研,参加座谈会广泛听取意见,力求向大会提交更高质量、更贴近实际的提案议案。他们表示,中央经济工作会议指出,抓住一切有利时机,利用一切有利条件,看准了就抓紧干,能多干就多干一些,努力以自身工作的确定性应对形势变化的不确定性。经过深入调研,海事界代表委员充分发挥自身专业特长和优势,围绕推动海洋强国建设、船舶工业高质量发展人才培养等内容,在加快推动海洋氢能产业和电子特气产业高质量发展,推进氢能全产业链均衡发展、加强船海材料(含工艺)基础性研究、应对欧盟碳边境调节机制、培养青年科学家、增强我国海洋领域国际话语权等方面形成了具体的建议和提案。

抓住机遇,加压奋进。海事界代表委员表示,在党的二十大精神指引下,他们将聚焦当前中国船舶工业所处的历史方位和肩负的使命任务,以饱满的政治热情和良好的精神状态,围绕社会关注和行业发展的热点问题,提出更多有价值的建议,共谋中国船舶工业新发展,不断开创高质量发展新局面。

推进深远海养殖装备发展

行业主管部门和不少省份在落实今年中央一号文件时提出

本报讯 记者 张弘强 报道
日前,2024年指导“三农”工作的中央一号文件正式发布。这份文件题为《中共中央 国务院关于学习运用“千村示范、万村整治”工程经验有力有效推进乡村全面振兴的意见》。连日来,已有行业主管部门和不少省份就贯彻落实今年中央一号文件精神发布了具体的政策举措。本报记者梳理这些具体落实政策发现,其中许多内容涉及发展现代渔业,推进深远海养殖装备发展。

2月19日,《农业农村部关于落实中共中央国务院关于学习运用“千村示范、万村整治”工程经验有力有效推进乡村全面振兴工作部署的实施意见》正式发布。这份实施意见提出,推进现代渔业发展,拓展渔业发展空间;积极发展大水面生态渔业,稳步推进稻渔综合种养,发展盐碱地水产养殖;加快推进深远海养殖发展,创建国家级海洋牧场示范区,做优做强远洋渔业产业链供应链;推进渔船和渔港管理体制,建设沿海渔港经济区;完善休渔禁渔制度,分海区巩固扩大专项捕捞许可范围,规范增殖放流,加强渔业安全隐患排查整治和风险提示。

2月22日,《中共江苏省委 江苏省人民政府关于学习运用“千万工程”经验落实农业现代化走在前重大要求有力有效推进乡村全面振兴的实施意见》正式发布。该实施意见要求,大力发展海洋渔业,完善促进海洋渔业发展的要素保障、政策支持和风险防范机制,推进海洋牧场和渔港经济区建设,鼓励沿海地区发展远洋渔业;持续抓好长江十年禁渔,严格执行海洋伏季休渔制度。

2月8日,《中共福建省委 福建省人民政府关于学习运用“千村示范、万村整治”工程经验有力有效推进乡村全面振兴的实施意见》发布。该实施意见明确,实施水产健康养殖“五大行动”,加快发展增殖放流和大水面生态渔业,增创一批国家级水产健康养殖和生态养殖示范区;深化海洋渔业北斗定位、宽带卫星等终端应用,增强海洋预报预警服务能力;推进智慧渔港建设,加快近海及远洋渔船更新改造。

本期看点

江苏船海装备产业: 瞄准短板 产业强链

江苏省以培育国家级船舶海工集群为重要抓手,集聚各类要素资源,加快提升创新能力,持续优化结构布局,攻关关键核心技术,进一步推动强链延链补链工程。

02版

两大“咽喉”被扼 全球航运有点乱

由于旱灾及武装冲突,巴拿马运河与苏伊士运河两大航运要道受阻,船舶通行量大幅下跌,对全球航运业产生巨大影响,将导致全球航运成本上升,对全球供应链带来巨大震荡。

05版

实干开路 交船不断

我国船企交付一批高端船舶和首制船舶

本报讯 记者 邝展婷 刘志良 王进 通讯员 陈蕾婷 陈小瑜 赵治明 符致冠 报道
新年伊始,我国船舶企业积极作为,按照年初确定的计划,不断推进生产节点。近日,一批高端船舶和首制船舶如期交付。

2月26日,中国船舶集团有限公司旗下江南造船为太平洋气体船(香港)控股有限公司(Pacific Gas)建造的第三艘99000立方米超大型乙烷乙烯运输船(VLEC)“PACIFIC SP MINERVA”号命名交付。

99000立方米VLEC由江南造船自主研发设计,采用源生创新B型舱货物围护系统,是世界上最大舱容的VLEC,综合技术指标达到国际领先水平,市场占有率超过94%。该型船总长230米,型宽36.6米,型深22.5米,适用于装运乙烷、乙烯和液化石油气(LPG)等多种液化气体,是为美国乙烷长途运输“量身定做”的最佳船型,同时对全球主要液化气终端具有普遍的兼容性。该型船具有油(气)耗低、蒸发率(BOR)小、无液位装载限制、维护成本低等优势,经济效益显著;还首次配备了乙烷双燃料主机、轴带发电机和多种节能装置,引领船舶工业高端船型低碳转型发展。

“PACIFIC SP MINERVA”号是江南造船建造交付的第五艘99000立方米VLEC。该型船自首制船建造以来就稳固了“744”建造节拍,并实现不断升级。在设计方面,“PACIFIC SP MINERVA”号在系列前两艘船舶的基础上进行了设计优化,形成设计1.5版本的雏形;在建造方面,该船液罐绝缘整体施工周期效率提升100%;首次实现该型船舶均阶段深井泵吊装、液罐罐口液货管系的提前安装与电缆提前敷设;上层建筑的房舱绝缘由传统式绝缘革新成喷涂式绝缘,效率提升30%;试航8天内实现海上吊缸,进一步缩短码头周期。

近年来,江南造船在VLEC市场大显身手,目前手持订单量占全球市场份额的比重达87%,标志着中国设计、中国建造并采用中国核心技术的VLEC已经达到世界领先水平,彰显了中国船企在超大型气体运输船领域的深厚技术积淀和不断自我突破的创新精神。未来,江南造船将持续巩固市场优势,计划2024年交付4艘99000立方米VLEC,预计2025年交付8艘99000立方米VLEC。

2月20日,中国船舶集团旗下黄埔文冲联合中船贸易建造的8.5万吨散货船“EMERALD SHENGSI(翡翠晖西)”号交付。该船较合同期提前交付,标志着黄埔文冲为浙江新一海海运建造的该批4艘“海鲸”系列新巴拿马型8.5万吨散货船项目圆满收官。

“海鲸”系列新巴拿马型8.5万吨散货船是黄埔文冲自主研发设计的船型,是广东省自主研发的最大散货船。该型船总长228.9米,型宽36米,型深20.15米,设计吃水11.8米,结构吃水14米,货舱舱容达10.6万立方米,适用于装载煤、矿石、谷物、水泥等散货。

通过采取优化船体线型和舱室布置、上建采用降阻设计、减少压载水等手段,配合隐性直球艏、高效螺旋桨和节能装置,该型船与同类船舶相比,在同等吃水条件下舱容提升约1%,主机正常日燃油消耗25.2吨,减少约4.5%,油耗、航速、环保性能等各项性能指标均达到



中国船舶江南造船建造的99000立方米VLEC命名交付



中国船舶黄埔文冲建造的8.5万吨散货船交付



中国船舶北海造船建造的5500TEU集装箱船首制船命名交付



中国船舶广船国际建造的新一代MR型油船命名交付

世界领先水平,以出色的性价比受到市场认可。截至目前,该型船已累计承接18艘订单,其中8艘已建成交付。

2月1日,中国船舶集团旗下北海造船与中船贸易作为联合卖方,为法国达飞海运集团建造的5500TEU集装箱船首制船“CMA CGM SAHARA”号命名交付。该船的交付也标志着北海造船实现三大主力船型建造全覆盖,对该公司产品结构优化、综合建造能力提升具有重要意义。

5500TEU集装箱船项目为达飞海运集团与北海造船首次合作的新造船项目,双方于2021年4月30日签订建造合同。该系列船共10艘,本次命名交付的“CMA CGM SAHARA”号是首制船。“CMA CGM SAHARA”号是北海造船联合中国船舶集团旗下上船院自主研发设计的新一代绿色、环保、节能型中型集装箱船,总长255.5米,型宽40米,型深22米,结构吃水14米,载重量为72962.9吨。该船设有7个货舱,装箱数量达到5598TEU,甲板上可装载欧标集装箱。得益于精心设计的船体线型、高效螺旋桨以及全悬挂扭曲舵,其水动力性能优秀,船舶能效设计指数(EEDI)低于基准线52.5%,显著优于第三阶段标准;采用上船院独具特色的低波浪增阻S-BOW垂直船艏,兼顾不同吃水下的阻力性能,根据船东预期营运工况对船体线型进行全方位的优化,得到综合性能最佳的方案。

该船建造过程中,北海造船开展“一船一策”项目管理,细化生产施工计划,周密协调各方资源,深挖现场解决生产瓶颈,递进式推进区域化设计和生产一体化工作。项目团队积极联合设计部门从源头优化设计工艺流程和设备器材物料,提升舾装件标准,有效降低设计差错成本。在坞内建造期间,顺利完成了大型环形总段吊装合拢,有效提高船坞区域场地利用率及各阶段完整性,为船坞内快速合拢贯通、绑扎桥安装、舱口盖安装、轴系照光及试箱创造条件。在出海试航阶段,逐步攻克首制、首台重大设备安装难关,积累丰富施工调试工作经验,为船舶后续建造稳定周期、重点难点突破夯实基础。

1月31日,中国船舶集团旗下广船国际联合中船贸易为德国金租建造的4.96万吨化学品/成品油船1号船命名交付。该船采用广船国际自主研发的新一代MR型油船设计,彰显广船国际MR型油船设计建造实力。

该型船总长183米,型宽32米,设计吃水11米,服务航速14.5节,配备节能装置及选择性催化还原(SCR)系统,可进一步降低油耗并满足最新生效的规则规范要求,船舶能效设计指数(EEDI)满足第三阶段要求,代表“广船型”MR型油船先进水平。

该船型设计性能指标优越,在建造过程中紧抓完整性和清洁生产,质量效率取得新突破。该船发电机动车和负荷试验用时缩短;首次实现外挡涂漆施工,有效缓解码头泊位压力;机舱涂装打磨刷新最短周期纪录,为缩短建造周期奠定基础;试航前完成机舱点火作业,严格落实“手尾”动态清零要求,高分通过试航阶段评审,试航前机舱油漆达到交船标准;高效完成试航项目,首制船试航周期仅120小时。

