

企业快讯

中船镇柴获批量
甲醇双燃料发电机组订单

本报讯 记者 吴秀霞 报道 近日,中国船舶集团有限公司旗下中船动力(集团)有限公司下属中船动力镇江有限公司甲醇双燃料发电机组业务实现开门红,获得中国船舶集团旗下武昌船舶重工集团有限公司以及台州枫叶船业有限公司两个项目的甲醇双燃料发电机组订单。该是继招商局重工(江苏)有限公司全球首型CMP-MAN 7L21/31DF-M 甲醇双燃料主发电机组项目中中船镇柴获得的又一批订单。

据了解,该批次订单共计9台套,主要用于武昌造船甲醇双燃料+风帆动力滚装船和台州枫叶船业甲醇双燃料电推加注船项目,将在2025年上半年陆续交付。中船镇柴主要为其提供21/31甲醇双燃料发电机组,该机型具有模块化、轻量化的特点,易于布置和维护,甲醇管路设计上采用了双壁结构,确保该机型的安全性。其可实现甲醇双燃料模式和柴油模式的自由切换,燃料使用灵活性强,功率范围为1000千瓦~1980千瓦,广泛适用于商船的主发电机组和小型船舶的电推发电机组,市场前景广阔。

厦门双瑞防污涂料
获得两家船级社认可

本报讯 日前,厦门双瑞船舶涂料有限公司新开发的5个防污涂料产品,获得DNV船级社及美国船级社(ABS)产品认可证书。这是继2022年补全防污涂料、压舱舱涂料、货油舱涂料的DNV船级社认证证书后,该公司在远洋船舶涂料市场经营上迈出的又一大步。

据介绍,5个防污涂料新产品专为远洋船舶涂料市场开发,其中包含一款无铜自抛光型防污涂料产品,具有优异线性抛光性能、可控水解性能和优异的环保性能,可实现对目前主流国际航线的全覆盖。目前该公司已有9个防污涂料产品获得DNV船级社产品认可,防污涂料产品体系较为完整。(张远平 张东亚)

全球首套全流程船用碳捕集系统交付

由中国船舶七一一所自主研发,覆盖吸收、压缩、液化和存储等全工艺流程

本报讯 近日,中国船舶集团有限公司第七一一研究所自主研发的覆盖吸收、压缩、液化和存储等全工艺流程的船用二氧化碳捕集系统(OCCS)(见图)在船东、船级社等单位的共同见证下,圆满完成试航任务并顺利交付。该系统适配15000TEU大型集装箱船,各项性能指标均满足技术要求和设计标准。

该项目是全球首个涵盖吸收、压缩、液化和存储等全工艺流程的二氧化碳捕集系统实船项目,也是七一一所多年深耕船舶排放治理领域,创新实现技术转化的成果,对推动行业标准建设、支撑国际海事组织(IMO)温室气体减排战略具有重要意义。

船舶碳捕集技术利用胺类吸收剂选择性地对船舶尾气中的二氧化碳进行捕集、分离,并将富集的二氧化碳压缩液化成液态形式进行运输、封存或利用。而碳捕集系统主要由吸收模块、再生模块、压缩制冷模块和存储模块组成。

七一一所先后突破了高效二氧化碳捕集、低能耗二氧化碳分离、低温二氧化碳深度液化等关键技术,开发了具有自主知识产权的船用二氧化碳捕集系统。该系统的二氧化碳综合捕集率高达80%以上、二氧化碳液化率高达99%以上、液态二氧化碳纯度达99.5%以上。同时,通过运用新型吸附剂、分区工艺参数控制等核心技术,该系统能耗大幅降低,各项指标均达到国际领先水平。(李明 路存同)



全球首例液化气船加装碳捕集系统项目诞生

本报讯 日前,新加坡海工巨头海庭(Seatrium)宣布获得挪威船东Solvang ASA的碳捕集系统(CCS)改造订单。海庭将在Solvang公司建于2019年的21200立方米乙烯运输船(LEG)“Clipper Eris”号上加装一套7兆瓦瓦锡兰CCS系统,通过使用胺净化技术,该系统预计将从主机中捕获约70%的二氧化碳排放量。海庭表示,该项目将涉及二氧化碳处理的整个价值链,包括液化和船上储存,并称这是世界上第一个全面的CCS改造项目。

CCS系统将在船上试运行1年。如果试点项目取得成功,Solvang将在更多船舶上安装该系统,其中包括新造船舶。

据悉,Solvang目前拥有29艘大型液化气船(LGC),包括22艘在营和7艘88000立方米在建船舶,在建预计在2026年至2027年交付。

(郭文)



延伸阅读

产值和销售收入实现历史性突破

常州中海坚守初心以小博大

记者 吴秀霞

“除了本轮航运市场繁荣催生的一批刚需订单外,多年来,我们通过可靠的产品质量和优质服务赢得了‘回头客’,2023年的产值和销售收入实现历史性突破。”近日,常州中海船舶螺旋桨有限公司总经理江钧洪在接受记者采访时表示,2023年,常州中海取得历史最好业绩,并与国内外知名航运公司、船厂建立起稳定的合作伙伴关系。

作为一家规模并不很大的民营企业,常州中海从布局规划、生产管理、内部挖潜等方面着手,不断推动企业发展、提升自身竞争力,成为船舶螺旋桨行业的佼佼者。

抢抓市场机遇 生产经营取得历史突破

在常州中海,一眼望去,一派繁忙的景象。机加工车间里,2号机器人生产线上,为瓦锡兰制造的55吨船用螺旋桨正在有条不紊的打磨中;铸造车间里,6个工位处于满负荷运转状态,其中,为江苏扬子江船业集团有限公司制造的16000TEU集装箱船超大型螺旋桨、7000TEU集装箱船螺旋桨正在成型,为中国船舶集团青岛北海造船有限公司制造的5300TEU集装箱船螺旋桨以及为MSC地中海公司制造的超大型箱船螺旋桨正在加工中。车间外,为江苏新时代造船有限公司制造的13000TEU集装箱船螺旋桨已完工,为三菱重工(上海)有限公司建造的大柴准备上车发货……

2023年,常州中海生产螺旋桨,非配产品

及轴加工累计5800吨、70船套,实现销售收入5.5亿元。预计2024年在此基础上将进一步,产能有望突破6500吨,实现销售收入6.5亿元。目前,常州中海手持订单可满足2024年70%的排产需求。

常州中海取得可观的经济效益,一方面得益于该公司领导层审时度势,在本轮市场复苏后,以敏锐的嗅觉,抢抓航运业脱碳减排过程中老旧船舶淘汰更替的市场机遇,赢得了大量订单,为企业满负荷生产备足了“粮草”;另一方面得益于企业内部挖潜,从管理、产品造型、硬件设施、智能机器人等环节着手,提高生产效率,不断缩短制造周期,并降低返工率,从而大幅降低生产成本。此外,与员工共享企业发展成果、充分调动员工的积极性也大大增强了企业发展动力。江钧洪强调,在常州中海,一贯推行员工付出与回报成正比的发展理念,通过建立制度,不断凝聚企业的发展动力。

上马智能“机器人” 未雨绸缪布局发展

近两年,随着航运业“脱碳”步伐加快,江钧洪意识到国外船东改造老旧船舶带来的巨大机遇,积极调整经营策略及市场结构,推动产品提档升级。

江钧洪深知,技术和效率是决定企业生死存亡的关键因素。因此,他审时度势,步步为营,不仅在“硬件”上加大投入,引进先进的机器人生产线,而且在“软件”方面不断创新,通过优化生产流程、提高管理效率等措施,使企

业在市场竞争中占据了优势。

在硬件设施方面,常州中海顺应当今绿色环保大势,购置了节能环保设备及智能机器人生产线。特别是随着智能制造技术在船舶行业的推广应用,2023年,常州中海引进3台德国库卡机器人生产线,实现了螺旋桨叶片打磨的自动化和智能化,进一步提升了生产效率和产品质量。据统计,过去人工打磨一个螺旋桨叶片需要4天时间,而现在通过机器人生产线,仅需2天就能完成,而且加工精度和平整度得到了显著提升。机器人打磨不仅解决了长期困扰企业的打磨工招聘难问题,还大幅减少了企业的生产成本。此外,该公司购置安装了一台回转直径10米、双柱七轴五联动的大型数控加工机床,以满足生产大型产品的需求。

在“软件”建设方面,近年来,常州中海紧跟市场对节能环保螺旋桨的需求,每年投入200万元用于研发,并不断学习国外先进经验和理念,通过培训建设专业的设计软件团队。同时,该公司与中国船舶集团有限公司旗下中国船舶科学研究中心等单位签署合作协议,在螺旋桨设计、加工及节能产品销售等方面进行合作,实现双赢。

目前,常州中海已通过美国船级社(ABS)、韩国船级社(KR)等世界十大船级社认可,以及中国渔业船舶检验认可。目前,该公司年制造能力达7000吨,可一次性浇筑重量120吨螺旋桨,轴系加工最大长度18米,产品出口新加坡、德国等多个国家和地区,成为国内规模最大的船用螺旋桨及大型船用轴系生产企业之一。



常州中海购置的智能机器人生产线

一个规模不大的企业,仅200余名员工,却能创造出5.5亿元的销售收入。这不得不让人好奇,常州中海究竟是如何做到的。面对来自优秀央企、民企强大的竞争压力,如何赢得突破?记者在采访中发现,在常州中海成功的背后,藏着深刻的管理智慧。

常州中海的管理之道,首先体现在激励机制上。该公司每月底会将绩效最高的员工张榜公告,营造出浓厚的竞争氛围,促使员工从“要我干”转变为“我要干”。这种转变不仅营造了多劳多得的制度环境,使员工之间形成了一种良性的竞争关系,让原本可能因工作重复而产生懈怠感的员工重新找回工作的激情,提高了工作效率,也为企业带来了实实在在的经济效益。

其次,常州中海的管理智慧还体现在其制度建设上,以制度建设实现规范运作与利益共享。该公司建立工时核算、绩效考核等机制,各项制度在落地实施过程中“不画大饼”,以看得见的收入让员工们的钱包“鼓起来”,从而推动打造了一个紧密团结、共同向前的团队,为企业发展打下了坚实的基础。

此外,成本意识无处不在也体现了常州中海的管理智慧,公司上下均意识到从小处着眼、精打细算的重要性,具有强烈的成本意识和责任意识,促进企业更好地控制成本并提高效率。当前,船舶企业的日子虽然相比前两年好过一些,但提升管理水平、大力提质增效是广大船企永恒的“课题”。常州中海时刻对标先进,补短板,从生产经营、企业管理的每一个环节入手,向管理要时间,向管理要效益,有效提升了自身实力。(吴秀霞)

从「要我干」到「我要干」

记者观察

广告

济南昌林气囊容器厂有限公司
主要产品:船舶上排、下水及起重、搬运用气囊;船舶、码头用充气式橡胶靠球
●气囊ISO14406国际标准和船级社GB/T21402国家标准在起吊单位 ●昌林牌为山东名牌和著名商标
●气囊与靠球均为国家发明专利产品(专利号:ZL2006110042956.8; ZL2004110023588.9)
●企业通过ISO9001:2008质量管理体系认证 ●国际领先的海上石油平台气囊下水技术
地址:山东省济南市槐荫区济齐路317号 邮编:250023
电话:0531-85971007 85971008 传真:0531-85960249
董事长:孙菊香 http://www.cjlnqk.cn E-mail:85971008@163.com

JDS 江阴鼎言密封件有限公司
JIANGYIN DINGYAN SEALS CO., LTD.
专业生产:船用舱口盖橡胶密封条及角接头、船用舱盖橡胶制品、船用橡胶护舷、挡门止水橡胶条、橡胶承压块、橡胶垫圈等。性能优异;环保、密气、防水、耐油、阻燃、耐老化、耐低温、耐化学药品。
地址:江苏省江阴市月城凤翔路9号 邮编:214404 Http://www.dingyanseals.com
电话:0510-8595178 传真:0510-8595158 邮箱:dingyan@dingyanseals.com

河北华能耐火保温材料股份有限公司
●硅酸铝、岩棉、玻璃棉、不定型耐火材料
●产品获中国船级社(CCS)、迪拜中央政府认可
●公司通过DNV(挪威船级社)认证,国家高新技术企业认证
电话:0317-3805888/3806888/3807888 传真:0317-3196888
地址:河北省河间市东关工业区 邮编:242206 网址:www.hebei-huanneng.com

欢迎刊登
分类广告
电话:010-59517976/778 传真:010-59517986
E-mail:adv@chinashipnews.com.cn

船友 专注主机遥控装置36年(标配6000余艘)
安阳中船友机电有限公司(原安阳船舶自动化设备厂)于1987年成立,主要产品包括:船舶遥控装置(主副机、应急副机、充放电机、电气试验柜、充电机、岸电柜、分电柜、磁力启动器等)、船舶自动化设备(驾控台、集控台、主机遥控装置、附加遥控装置、随动操舵机、监测报警装置、集控台、灯光报警器和航行灯、信号灯、闪光灯控制装置等)、船用环保设备(生活污水处理器、生活污水处理柜、油水分离器)等。
地址:河南省安阳市北关区祥和里南院 电话:0372-2927478 传真:0372-2957456
网址:www.ayycdy.com 联系人:宋宇昊 13503712660 0370364293 E-mail:103721266@163.com

安徽华宇电缆集团有限公司
公司专业生产船用电缆及特种电缆的企业,产品畅销全国各地,部分产品远销东南亚和欧洲等地,深得广大客户和业内人士的认可与信赖。
公司已通过ISO9001:2015质量管理体系认证、ISO14001:2015环境体系认证、OHSAS 18001:2007安全体系认证和船级社质量管理体系认证,船用电缆通过CCS、ABS、LR、DNV GL、BV等船级社认证,并获CCC、POCC、CE、GOST、UL、VDE等认证。公司拥有“院士工作站”“省级技术中心”“安徽省船舶电缆工程技术研究中心”三大研发平台,先后被评为“高新技术企业”“国家守合同重信用单位”“国家高新技术企业”“安徽省质量奖”等荣誉称号。
地址:安徽省芜湖市无为县南陵县工业园 邮编:0553-8663686 6867158 传真:0553-8667178
联系人:刘刚 网址: http://www.huyucable.com E-mail:ahyucable@126.com

广州海工船舶设备有限公司
公司专注研制低速、高效率、无液泵、免维护的全新第一代轴带式无轴船用电力推进器,现已形成5kW-1200kW主推、侧推推进器产品系列,包括:
轴外机、全回转轴带式安装形式,欢迎来电垂询。
地址:广东省广州市番禺南沙区石围角7-2 电话:189-2752-0617 网址: www.hgmarine.com