

船舶面孔

勤学苦练“硬功夫”，技术攻关“巧创新”，今年47岁的陈晔获评“河洛工匠”。在中国船舶集团有限公司旗下河南柴油机重工有限责任公司工作29年，陈晔以“择一事，终一生”的执着专注、“干一行，钻一行”的精益求精，仔细斟酌于检验中的每一步操作，认真叫板于分析出的每一组数据。

勤学苦练“硬功夫”

身材清瘦、戴着眼镜的陈晔，给人一种文质彬彬的感觉。不过，平日里看似沉默寡言的他，干起工作来却一点也不呆板。从用一把卡尺、一个规规、一支量笔卡量分析，到熟练掌握三坐标检验操作规程，再到自学编程软件，创新攻关全自动检验程序……别人眼中的“天赋”，其实都来源于陈晔数十年如一日的学习积累和潜心训练。

1995年，刚满18岁的陈晔从河柴技校毕业进厂，从块规、尺子等最普通的量具操作学起。“一个柴油机机体测量下来要好几个小时，一天下来腰酸背痛，很是费力。”陈晔说道：“当时，公司有一台最新的三坐标检测仪，但只有个别师傅会简单的操作。”不服输的陈晔在心里暗暗下定决心——必须学会三坐标检测技术。

人在苦中练，刀在石上磨。陈晔一有时间就对着操作手册研究，从认识操作界面、按键功能到熟悉操作规程……陈晔动脑筋、想办法，从工装检测练起，失败，再来，再试验。1998年，陈晔完成河柴第一个三坐标自动测量程序编制，大大缩短了检测时间。

陈晔说自己是一个爱“偷懒”的人。机械化、自动化的检测操作比传统检测方法节省成倍的时间，而且避免产品来回挪动、转换角度，大大提高了检测安全系数。第一次吃到自动化带来的“红利”后，陈晔又有了新想法。他查资料、买教材，自学CAD、Pro/E等设计软件，熟练掌握柴油机相关设计原理、参数等，“吃透”产品技术，不断创新工作方法，提高产品检测精度。

质检匠人的荣光

——记『河洛工匠』、中国船舶河柴重工质量管理部陈晔

□ 孟雅兰

知识来源于孜孜不倦的学习，积累于每天的点点滴滴。从业29年里，陈晔一直奋战在质量检验一线，专注于检测技术研究以及新检测技术在中船河柴内燃机零部件制造过程中的应用，多次参与公司新产品研发与重大项目质量提升工程。

陈晔自创的“倾斜测头采点法深孔测量技术”在CHD622V20柴油机研制中，一次性解决了机体长度超出测量设备范围和测头系统干涉而无法测量气缸孔深孔两个“卡脖子”问题，确保该型柴油机机

体顺利加工。陈晔作为第一作者在全国性期刊《金属加工》发表了基于该测量技术的技术应用论文。

2021年，陈晔首次实现大型内燃机机体轴孔同轴度三坐标测量机定量检测，取代了原有的芯轴测量方式，并以此技术为基础编制企业标准，在“机体再制造修复”项目中作为关键技术应用，大大降低了质量损失率。

为迅速提高三坐标操作人员一人多机能力，陈晔有针对性地编制机体、曲轴、连杆、气缸盖、飞轮壳等零件三坐标测量程序作业指

计出了一种全新的智能化检测程序，并结合程序利用生产废料制作出一套辅助检测工装。“现在零件已不需要固定位置，也不需要手动逐点进行零件找正，只需要对准一个检测点，按动检测按钮，设备开始全自动检测，数分钟后所有的检测数据都能清楚展现，零基础的师傅们操作起来也完全没有问题，真正实现‘秒杀’。”提起新的智能化检测程序，陈晔一脸骄傲。陈晔将工作从单纯检验向数据综合分析转变，从质量定性向数据定量转变，将事后把关移到事中控制，不断优化机体、气缸盖、曲轴等关重零部件检测方法，为新产品研制保

价值创造 人人有为

员工的智慧一旦“点亮”，就会集成无穷的能量，推动海装这艘大船破浪前行。

在获奖的“六小一创”项目中，一个个创新之花结出创效之果，一个个“金点子”成为破解难题、创造效益的“金钥匙”。

被评为优秀项目的“钢混塔筒横缝承载力与设计方法研究”，聚焦横缝承载性能是钢混塔筒的关键设计验算指标之一，横缝的设计直接影响塔筒结构的经济性，而目前横



◀陈晔在现场进行零件检测工作



▶陈晔借助计算机系统完成零件检测

精益求精“真本领”

体顺利加工。陈晔作为第一作者在全国性期刊《金属加工》发表了基于该测量技术的技术应用论文。

2021年，陈晔首次实现大型内燃机机体轴孔同轴度三坐标测量机定量检测，取代了原有的芯轴测量方式，并以此技术为基础编制企业标准，在“机体再制造修复”项目中作为关键技术应用，大大降低了质量损失率。

为迅速提高三坐标操作人员一人多机能力，陈晔有针对性地编制机体、曲轴、连杆、气缸盖、飞轮壳等零件三坐标测量程序作业指

技术攻关“巧创新”

计出了一种全新的智能化检测程序，并结合程序利用生产废料制作出一套辅助检测工装。“现在零件已不需要固定位置，也不需要手动逐点进行零件找正，只需要对准一个检测点，按动检测按钮，设备开始全自动检测，数分钟后所有的检测数据都能清楚展现，零基础的师傅们操作起来也完全没有问题，真正实现‘秒杀’。”提起新的智能化检测程序，陈晔一脸骄傲。陈晔将工作从单纯检验向数据综合分析转变，从质量定性向数据定量转变，将事后把关移到事中控制，不断优化机体、气缸盖、曲轴等关重零部件检测方法，为新产品研制保

障抗剪计算依据常规无节点连接高耸结构的计算方法，考虑极端工况横缝截面不脱开，导致预应力设计冗余度较大，这也带来高昂的成本压力。为此，项目团队充分考虑钢混塔架混塔段水平节点开裂工况及预应力筋对水平节点抗剪性能的影响，针对水平节点抗剪承载模式开展了专项试验及数值模拟研究，探索水平节点受力模式，提出修正的水平节点设计校核方法。改进后，钢混塔筒可实现降本4~6万元/台，并在安阳项目中得到有效验证，批量应用后总计减重157.7吨，降本约130万元。

除针对混塔研发的优化设计外，针对“卡脖子”的技术难题，研究院团队也积极开展技术攻关，切实把业主的需求和行业痛点作为产品改进的主方向。针对降低海上风电机组自耗电这一难题，研究院产品技术所团队通过近1个月的现状调查和数据收集，完成了对中船海装海上

导书，并在测量程序中加入“注释弹窗”，通过图文结合方式帮助操作人员快速定位完成零件检测。

日复一日，年复一年，质量检测工作繁琐而复杂。对此，陈晔笑着说：“爱一业，终一生。看着自己检测的产品不断改进、完善，通过高技术标准的考验，这是一种快乐。”多年坚守，陈晔成绩斐然，荣获中船河柴优秀员工、首席员工、优秀共产党员、河柴工匠，洛阳市青年创新创业标兵、河洛工匠，河南省国防科工系统优秀共产党员等多项荣誉称号。

驾护航。

陈晔坚持把学习与创新精神融入团队，定期组织人员大讨论，分析疑难问题，并将自己学习的知识和经验总结提炼，制作PPT与大家分享交流。陈晔改进的便携式同轴度测量仪已在生产一线自检环节应用，大大提高了检测质量与效率。

29年里，陈晔把青春热血献给了质检事业，沉浸在精细检测的世界里，用心打磨技术，淬炼心性，用品质回报时光与岁月。如今，他依然带着无限激情与热爱奋战在质检一线，诠释着质检匠人的职业素养和使命担当。

追寻伟人足迹 汲取奋进力量

国家国防科技工业局赴中国船舶渤海造船开展联合主题党日活动

本报讯 近日，在全党开展党纪学习教育之际，国家国防科技工业局四司司长汪明和人事司司长孟华带领两司党支部党员赴渤海造船开展联合主题党日活动，激励党员肩负起时代赋予的神圣使命，锐意进取、勇于争先。

在渤海造船“6848”纪念广场，全体党员向毛主席塑像敬献了花篮，表达对伟人的崇高敬意和无限追思。党员们面对鲜红的党旗庄严宣誓，表达对党的无限忠诚和使命担当。

在渤海厂史馆，党员们深入了解了渤海造船的发展历史，看到了高质量发展取得的丰硕成果。汪明和孟华对渤海造船多年来取得的成绩表示肯定，对一代代渤海人的付出与奉献表示赞许与钦佩。

全体党员观看了渤海宣传片，在产品生产中传承与践行熔铸出的伟大精神有了更深层的认同和体会，切实感受到了渤海造船党委坚决落实习近平总书记的重要指示精神，带领全体干部职工践行“初心不改、强军有我，牢记嘱托、兴装报国”核心价值观，以“渤海之为”担当“国之重任”、服务“国之大者”，坚决做到“两个维护”。中国船舶集团首席专家、船舶设计研究院院长进行了联合主题党日活动分享，全方位展现了渤海人不忘初心、薪火相传，全力以赴、不懈奋斗、为国铸剑的生动实践。

渤海造船党委书记、董事长胡德芳代表公司对国家国防科技工业局两司党支部到渤海开展联合党日活动表示欢迎，对长久以来为公司发展给予的支持和帮助表示感谢。他表示，渤海造船将继续认真履行神圣使命，推动公司高质量发展。

通过本次党日活动，全体党员锤炼了初心，强化了担当。党员们表示，要在本职工作中继续坚定理想信念，努力提升政治素养与业务能力，在后续船舶产业创新发展等方面凝聚共识、增强斗志，为国防科技工业高质量发展不懈奋斗。

(王敬波)

反腐常在心中 清廉永在手中

中国船舶七五〇试验场组织开展2024年反腐倡廉教育宣传月系列活动

本报讯 日前，中国船舶集团有限公司旗下七五〇试验场党委组织场属各党支部党员干部赴云南省反腐倡廉警示教育基地参观学习，让“学纪、知纪、明纪、守纪，锤炼忠诚干净担当的政治品格”的反腐倡廉教育宣传月活动主题深入人心。

警钟长鸣，慎终如始。在振聋发聩的警钟声中，全体党员同志在讲解员的引导下依次参观了警示厅、崇廉厅和清廉云南建设主题展馆。在警示厅内，一个个令人瞠目结舌的腐败案例，一幅幅陷身囹圄的照片，一句句发人深省的箴言警句，一笔笔触目惊心的权钱交易以及一段段声泪俱下的内心忏悔场景，深刻揭示了“廉贪一念间，荣辱两世界”的覆舟之戒，更让大家明白“一念之差”终会造成“银铛入狱”追悔莫及的惨痛后果。在崇廉厅与清廉云南建设主题展馆中，通过“初心引领未来”“理论指明方向”“榜样激发力量”等诸多板块，进一步激励大家干事创业谋发展，永葆共产党人清正廉洁的政治本色。

本次反腐倡廉教育，深刻警示党员干部任何时候都要稳得住心神、管得住行为、守得住清白，继续深化警示教育成效，持续推进党纪学习教育，为场高质量发展创造风清气正的干事创业良好环境，以忠诚干净担当的队伍助力建设世界一流船舶集团。

(朱子硕)

基层党建传真

用好员工智慧 撬动“价值创造”

——中船海装工会开展“六小一创”群众性创新创效活动取得实效

■ 李静

“通过对钢混塔筒横缝承载力机理与设计方法的优化改进，使钢混塔筒钢绞线重量降低5~8吨/台，预计降本4~6万元/台。目前，该设计优化已批量应用于多个项目，总计减重157.7吨，降本约130万元。”……

近日，中国船舶集团有限公司旗下中船科技股份有限公司全资子公司中船海装风电股份有限公司工会表彰了2023年度“六小一创”优秀项目及优秀集体。7个项目从收到的79个项目中脱颖而出，其中1个项目被评为“一档”，2个被评为“二档”，4个被评为“三档”。

效益提升 人人有责

这是一个最好的时代，人人都可以选择站在时代的舞台中央。每一个工会组织，都应该给职工打造一个舞

台，一个能为企业创造价值和实现个人价值的舞台。

自中船海装启动改革发展以来，价值创造浪潮席卷企业。作为联系职工群众桥梁纽带的中船海装工会组织也积极行动起来，紧密贴合公司改革发展中心工作，想员工之所想、急企业之所急，利用其组织优势、群众优势、活动优势、资源优势，深入开展了“六小一创”群众性创新创效活动，以此打造企业降本增效的新引擎，搭建员工价值创造的大舞台，在全公司营造“人人都是创新主体、人人都是创效单元”的良好局面。

“各基层工会要充分调动员工的积极性，广泛发动员工根据公司改革发展要求，立足岗位实际，查找影响节约成本和效益提升等方面存在的问题……”随着《关于开展2023年度“六小一创”主题活动的通知》的下发，中船海装各基层工会积极组织引导广大职工立足岗位，查找、发现生产、安全、经营、管理、运维、研发等工

作中的痛点、难点、堵点，并将其当成改进点和创效点。

活动开展以来，征集到14个基层工会在技术、工艺、生产、管理等领域建议79项，初审后24项符合申报要求，并通过最终评审总结形成了一批有价值的创新成果，带来直接经济效益上亿元。

价值创造 人人有为

员工的智慧一旦“点亮”，就会集成无穷的能量，推动海装这艘大船破浪前行。

在获奖的“六小一创”项目中，一个个创新之花结出创效之果，一个个“金点子”成为破解难题、创造效益的“金钥匙”。

被评为优秀项目的“钢混塔筒横缝承载力机理与设计方法研究”，聚焦横缝承载性能是钢混塔筒的关键设计验算指标之一，横缝的设计直接影响塔筒结构的经济性，而目前横

缝抗剪计算依据常规无节点连接高耸结构的计算方法，考虑极端工况横缝截面不脱开，导致预应力设计冗余度较大，这也带来高昂的成本压力。为此，项目团队充分考虑钢混塔架混塔段水平节点开裂工况及预应力筋对水平节点抗剪性能的影响，针对水平节点抗剪承载模式开展了专项试验及数值模拟研究，探索水平节点受力模式，提出修正的水平节点设计校核方法。改进后，钢混塔筒可实现降本4~6万元/台，并在安阳项目中得到有效验证，批量应用后总计减重157.7吨，降本约130万元。

除针对混塔研发的优化设计外，针对“卡脖子”的技术难题，研究院团队也积极开展技术攻关，切实把业主的需求和行业痛点作为产品改进的主方向。针对降低海上风电机组自耗电这一难题，研究院产品技术所团队通过近1个月的现状调查和数据收集，完成了对中船海装海上

机组的耗电水平、控制策略、变流器调试耗电情况的梳理，确定了问题核心，制订优化方案。面对优化程序修改任务重、优化方案测试周期长等考验，项目组成员咬定目标、迎难而上，最终按时完成了程序编写和下发、优化方案的风场测试验证等工作。经过3个月风场测试验证，改进优化的机组待机状态下的自耗电降低幅度超过50%。截至2024年5月，已有超过10个海上项目机组采用了该优化方案，创造了近千万元的经济价值。

如果你问优秀的管理者：“什么是真正的浪费？”他们的回答一定是：“真正的浪费，是对员工智慧的浪费！”当前，中船海装工会正以“六小一创”和“我为公司发展找问题”等活动为载体，充分用好员工的智慧，并以激励赋能，调动全员积极性、主动性、创造性，鼓励员工拿出“锦囊妙计”，助力企业降本增效，奏响“价值创造”最强音。

