

纪委书记说党纪

坚持“六个学”，抓深抓实党纪学习教育

□ 中国船舶集团七〇四所纪委书记 王长红

习近平总书记强调，要组织开展好党纪学习教育，引导党员干部学纪、知纪、明纪、守纪。中国船舶集团有限公司旗下第七〇四研究所党委贯彻落实党中央、国资委党委和中国船舶集团党组工作要求，把开展党纪学习教育作为一项重要政治任务，突出《中国共产党纪律处分条例》（以下简称《条例》）这一学习重点，精心组织安排、抓好过程推进、强化宣传引导，坚持原原本本学、阐释解读深学、分层培训助学、警示教育促学、压实责任督学、联系实践学“六个学”，抓深抓实党纪学习教育。

原原本本学。七〇四所党委采取个人自学、专题读书班集中学、理论学习中心组研讨等形式，所领导分章领学、原原本本认真学，各基层党组织结合“三会一课”及主题党日组织学习《条例》，紧扣“六大纪律”交流研讨；所纪委坚持“第一议题”、纪检干部“月度讲坛”学习制度，从今年1月起开展“一起学条例”系列学习，做到先学一步，以逐章逐条原文学、结合案例深剖析、对照旧版仔细学，深化理解运用，为精准执纪打下坚实基础。

阐释解读深学。七〇四所党委举办《以铁的纪律推动全面从严治党向纵深发展》专题讲座，邀请国家二级高级检察官、全国职务犯罪侦查专家结合党史及案例阐释解读《条例》；党委书记以“心有所畏言有所戒行有所止”为题，为中层干部、高级专务、专务讲授专题党课，从历史、现实、实践三个维度阐述加强党的纪律建设重要意义、提

出具体要求，所长和纪委书记在所党委理论学习中心组上作重点交流发言，班子成员结合所学所思所想研讨发言，带头学深一层。

分层培训助学。七〇四所党委采取线上、线下相结合方式分层培训，全所971名党员参加“国资e学”平台“党纪学习教育专题网络培训班”全覆盖线上学，以参加集团党纪知识竞赛进一步促学；中层干部参加央企干部研修班接受《条例》培训，其余党员参加“中央企业党员联学班”线上培训，各基层党组织书记结合所训所学讲授专题党课；中层以上干部、各基层党组织书记、纪检委员和党务工作者参加外部专家现场讲授专题培训，以训助学。

警示教育促学。七〇四所纪委梳理下发26家上海市廉政教育基地清单，各基层党组织赴基地参观见学，学习先辈廉政楷模事迹，开展案例警示教育现场教学；印发《违纪违法典型案例集》，选取集团和我所两个层面通报查处的违反中央八项规定精神等3类11个典型案例，对照新旧条例、链接纪法条款、加以警示剖析，用身边事教育身边人；组织观看警示教育片《迷航人生（1-5）》，深刻汲取教训，以案促学。

规定精神等3类11个典型案例，对照新旧条例、链接纪法条款、加以警示剖析，用身边事教育身边人；组织观看警示教育片《迷航人生（1-5）》，深刻汲取教训，以案促学。

压实责任督学。七〇四所党委书记、纪委书记对31名新任提任中层干部进行集体任职谈话和廉洁谈话，突出纪律建设，让年轻干部扣好廉政“第一粒扣子”；所纪委以中层干部换届为契机，修订2024版《党风廉政建设责任书》并组织签订，层层压实责任；开展“一把手”入户廉政家访，印发《操作手册》，组织两级“一把手”入户发放一封廉洁家书、签订一份廉洁承诺、开展一次廉洁宣贯“三个一”，引导干部及家属共同培育良好家风，构建家庭防腐防线；前往舟山军品前置保障中心廉洁督查、“送课上门”，对现场人员和供方代表以案教育、党纪宣贯督学。

联系实践学。七〇四所党委

利用内网、微信、所报等平台做好宣传引导，注重党纪学习教育“四个结合”，与学习贯彻习近平总书记关于党的自我革命的重要思想结合起来，全面加强党的纪律建设；与学习《国有企业管理人员处分条例》结合起来，一体推进“三不腐”，强化日常自觉遵守；与开展违反中央八项规定精神专项治理结合起来，标本兼治，驰而不息纠“四风”树新风；与落实集团党组重大决策部署和工作实际结合起来，坚持两手抓、两促进，推动二季度目标任务“双过半”，以铁的纪律推动全面从严治党向纵深发展。

知之非艰，行之惟艰；唯知行合一，方笃行致远。七〇四所党委、纪委将按照要求组织开展好后续党纪学习教育，注重融入日常、抓在经常，坚持挺纪在前、明纪在胸、守纪在身，以更加积极主动的奋斗姿态，围绕推动高质量发展、科技创新、发展新质生产力等重点任务担当作为，将学习成果切实转化为推动高质量发展的实际成效。

团旗飘飘



当平阳青年遇上传统文化，匠心撞个满怀

本报讯 为深入学习贯彻习近平文化思想，引导团员青年深刻理解“两个结合”重大意义，增强文化自信，坚定文化自信，在文化和自然遗产日即将到来之际，中国船舶集团有限公司旗下山西平阳重工机械有限公司团委组织团员青年分批次赴山西省临汾市侯马市非遗文化馆开展“坚定文化自信，弘扬优秀传统文化，传承匠心品质，展现青年力量”主题团日活动，荣获2023年度上级团委及平阳重工团委“五四”表彰的优秀团员青年共67人参加活动。

走进侯马市非遗文化馆，琳琅满目的展品整齐陈列。在讲解员的带领下，团员青年依次参观了极具本地特色的非遗物品，感受着形态各异、惟妙惟肖的传统手工艺品带来的视觉享受，深化了团员青年对山西传统习俗文化的认知。

在香包、泥塑、艾草锤等体验实践中，讲解员详细介绍了非遗来源发展历程及制作步骤。在场的团员青年充分发挥想象力，利用手中材料包制出一个造型精美的香包、一件件独出心裁的彩陶泥塑、一只只韵味古朴的艾草锤。广大团员青年在情境化学习中加深了对中华优秀传统文化的传承发展，纷纷表示，在今后的劳动实践中要大力弘扬和践行工匠精神、发挥榜样力量，勇立潮头、开拓进取，展现新时代平阳青年昂扬向上的良好精神风貌，为公司高质量发展贡献青年力量。（刘怡玮）

船舶面孔

「刀郎」的三板斧

记中国船舶集团武昌造船机电事业部车工王文明

把车工技艺练到家，把出现问题的概率降到最低

今年五一的5天假期，王文明加了3天班用来赶任务，另外2天全部用来练手艺。

“三天不练手生，现在加工的产品精度要求越来越高，如果自己手艺原地打转，总有一天会被淘汰。”王文明把嗓音提亮，“别看我在我的职称是技师，但是我每隔一段时间就会把自己‘清零’，重新‘回炉’！”

车工一把刀，刀磨好了就会事半功倍。

还记得参加工作的第一天，王文明学的第一件事就是跟着师傅磨削车刀。第一次磨刀，他就被高速旋转的砂轮磨了一个血口，鲜血流了一手，整只手钻心得疼。

“当时感觉特别害怕，心里像有了阴影一样。”王文明回忆说，“但这个时候要是放弃了，就永远也干不成车工了。”之后的半年时间里，每天晚上王文明都会花上两三个小时，用捡来的废弃刀具练习磨刀。

一个月时间，他磨削的刀具可

以用上一整天。

半年时间，王文明磨削的车刀平均使用寿命超过了一周，别人用废的刀子经过他的摆弄还能再用上一两天。

一年时间，他总结出了一整套车刀磨削方法，编制了30多页的《车刀磨削50例》。

靠着王文明总结的车刀磨削技法，机电事业部大幅缩短了技能人员频繁磨刀增加的辅助生产时间，极大提高了车削加工效率，有效压缩了车刀采购成本。

从那之后，王文明有了个响亮的名字——“刀郎”。

“与操作数控机床不同，像我们这种操作普通车床的车工，主要还是靠两只手。”王文明抬起他的双手，认真地说道。

为了长期保持较高的车工技艺，王文明经常会抽出时间练习操作机床的手感。“谁都不敢保证一辈子不出问题，我们能做的就是平时多吃点苦，把自己的手艺练到家，把出现问题的概率降到最低！”



王文明

矢志“普数融合”，突破复杂船用零件精密加工难题

不久前，由王文明主导完成的“普数融合”精密加工行动被列入武昌造船装备数控精密生产车间的工法创新重点支持项目，开始在车间范围内推广应用。

“普数融合”精密加工行动是指“普通车床+数控车床”的深度融合加工工艺，既能发挥普通机床性能、又能展现数控机床优势的高性价比加工方法。

2022年，王文明牵头组成的攻坚团队立下“军令状”，向全流程“普数融合”发起挑战。

“去年，我们遇到了一类船用异形零件，这类零件中最难加工的是一种需要整体加工成形的‘斜三通’管子，它有着复杂的内外空间曲面轮廓和极薄的壁厚，加工过程相当于在一个实心金属毛坯上‘挖出’一个外形和内腔轮廓极其复杂的‘薄壁空腔体’，极易产生加工变形。”王文明说，“行业内这类零件的加工尚属首次，难度非常大，当时就想着用全流程‘普数融合’工法啃下这个硬骨头。”

为了解决这类船用异形零件生产难题，王文明带领团队成员开展了复杂空间曲面薄壁空腔体组合加工“普数融合”集成创新攻关，不仅成功解决了加工变形难题，高质量完成了8大类

异形产品加工任务，助力船用设备顺利通过鉴定验收，还首次实现了船用机械设备的全流程“普数融合”精密加工制造。

此外，王文明还主导设计制造了3大类型适用于普通机床和数控机床的空间曲面包容性定位装夹工具，实现了“斜三通”异形零件的精准定位和自适应装夹。

近年来，王文明牵头实施了传统机床设备加工能力再开发工作，主导开展了普通机床和数控机床之间的工艺衔接研究任务，完成了20个“普数融合”微创新项目，设计制作了50多套用于拓展机床功能的工艺装备，把普通机床和数控机床之间的互换加工和融通加工产品范围拓展了20%，充分挖掘了传统机床设备的使用功效，用顶尖技艺擦亮了船机品牌，提升公司船舶装备精密加工制造能力。

“未来的目标是把‘普数融合’加工方法推广应用到全公司范围内，让船用机电设备的极限加工精度再提高一个等级，生产效率再提升一倍。”展望未来，王文明说出了自己的努力方向——“用实际行动践行‘一言一行对企业负责、一举一动为用户着想’的企业行为准则！”

解决“3超”技术难题，为船舶造出最好的机械零件

现在，越来越多的船舶与海工设备采用了具有新材质、新构型、新技术要求等“3新”特征的精密零部件，加工这类产品需要解决超硬材质加工、超精密加工、超极限加工等“3超”技术难题，其生产技术属于行业难题。

“这类零件的材质硬度极高，加工部位又是一个深孔窄槽，加工这类零件犹如用一根铁制的小细针在硬度极高的金刚石上钻出针眼大小的深孔，一不小心就会造成车刀断裂，生产效率会受到很大的限制。”王文明形象地介绍了自己要解决的难题。

面对这个“3超”技术难题，王文明在行业内率先开展了“工艺系统深度优化改进行动”，着手改进机床、刀具、工装、工件组成的工艺系统。

车床本身精度和刚性直接影响加工质量。王文明联合设备维修人员用了2天2夜的时间，把卡盘、托板、导轨、尾座顶针等一大堆机床零件一件件拆下来，又一件件修复翻新，把用了10多年的机床精

度恢复到了“出厂设置”。

为了让车刀更加锋利和耐用，实现车刀和超硬材质“硬碰硬”，王文明制作了3套超长刀柄异形刀具，通过尖刀进行深孔推进、切刀往复去除材料余量、圆弧刀车削深孔底部形状的“三把刀”组合式车削方法，成功解决了大余量深孔车削排屑难、切削震动以及效率低下问题。

王文明还制作了包括自定心工装、深孔测量工装在内的10余套专用工艺装备，实现了车削过程的快速精确装夹定位和动态精准检测。

一个月的时间里，王文明完成了这套工艺系统的深度优化改进，把具有“3新”特征的船舶设备精密零部件的整体切削效率提高了10倍以上，不仅大幅度缩短了产品加工周期，还大大提高了加工质量的稳定性，加工完成的产品零件各项尺寸精度指标全面达到或优于技术要求，成功解决了这个“3超”技术难题，保障了产品生产重大节点。

巡视工作看板

明确目标 久久为功

中国船舶川东造船扎实推进巡视整改工作

本报讯 根据中国船舶集团有限公司党组的工作部署，中国船舶集团重庆川东造船有限公司党委坚持以习近平总书记对巡视工作的重要论述为思想指引，以《中国共产党巡视工作条例》《关于加强巡视整改和成果运用的意见》为工作指南，扎实推进中央巡视中国船舶集团党组反馈意见举一反三整改和中国船舶集团党组对川东造船专项巡视整改工作。

一是高度重视，周密部署。川东造船党委高度重视巡视整改工作，以党委第一议题、党委理论学习中心组学习的方式，认真学习习近平总书记对巡视工作的重要论述及上级党组织有关巡视的会议、文件精神，及时成立巡视整改工作领导机构，研究制订巡视整改落实方案，召开巡视整改工作动员部署会。

二是切实整改，逐项销号。整改工作中，川东造船制定了各巡视整改工作台账，建立问题清单、任务清单、责任清单，明确具体问题、整改措施、责任领导、责任部门、完成时限和成果体现。责任领导加强对分管部门巡视整改工作的指导督促，推动各责任部门逐项逐条整改。党群工作部严格实行销号管理机制，纪检部对整改工作予以全程监督，确保每个问题整改到位。

三是通报督促，定期汇报。川东造船党群工作部每月印发《巡视整改工作提醒》，通报上月整改情况，对当月整改任务进行提醒。每月向公司党委汇报巡视整改进展情况。

四是建立机制，确保实效。川东造船党委持续推进常态化整改，对已完成的整改任务，巩固拓展整改成果、防止问题反弹；对需长期整改的任务，分阶段明确目标，紧盯不放、久久为功，形成长效机制。通过巡视整改工作的扎实开展，进一步提升公司治理能力，有力推进各项工作顺利开展，确保巡视整改工作取得实效。（梁菁）

■ 周建仁 许俊强

2023年夏日的武汉，烈日炎炎。武汉市“工匠杯”首届“武有绝活”高技能人才大赛决赛在武汉市工人文化宫管理中心举行，来自武汉市的50名各行各业的能工巧匠同台竞技，展示绝技绝活。来自中国船舶集团有限公司旗下武昌船舶重工集团有限公司机电事业部车工王文明就在其中。

最终，王文明凭借“车床加工生鸡蛋外壳，鸡蛋不破”的绝活儿，惊艳全场，荣获装备制造+智能建造类赛项第一名。

参加工作10多年来，王文明完成了20多项车削领域工法革新项目，主导开展了“普通车床+数控车床”的“普数融合”精密加工攻坚行动，成功解决了一系列车削加工难题，为推动船用机电设备生产制造模式升级跨档、助力精度造船作出了积极贡献。